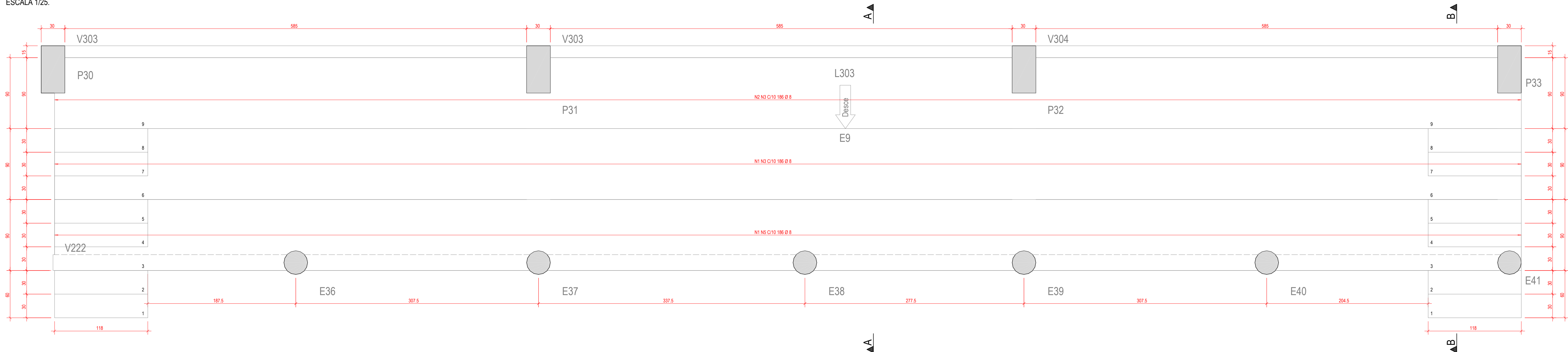
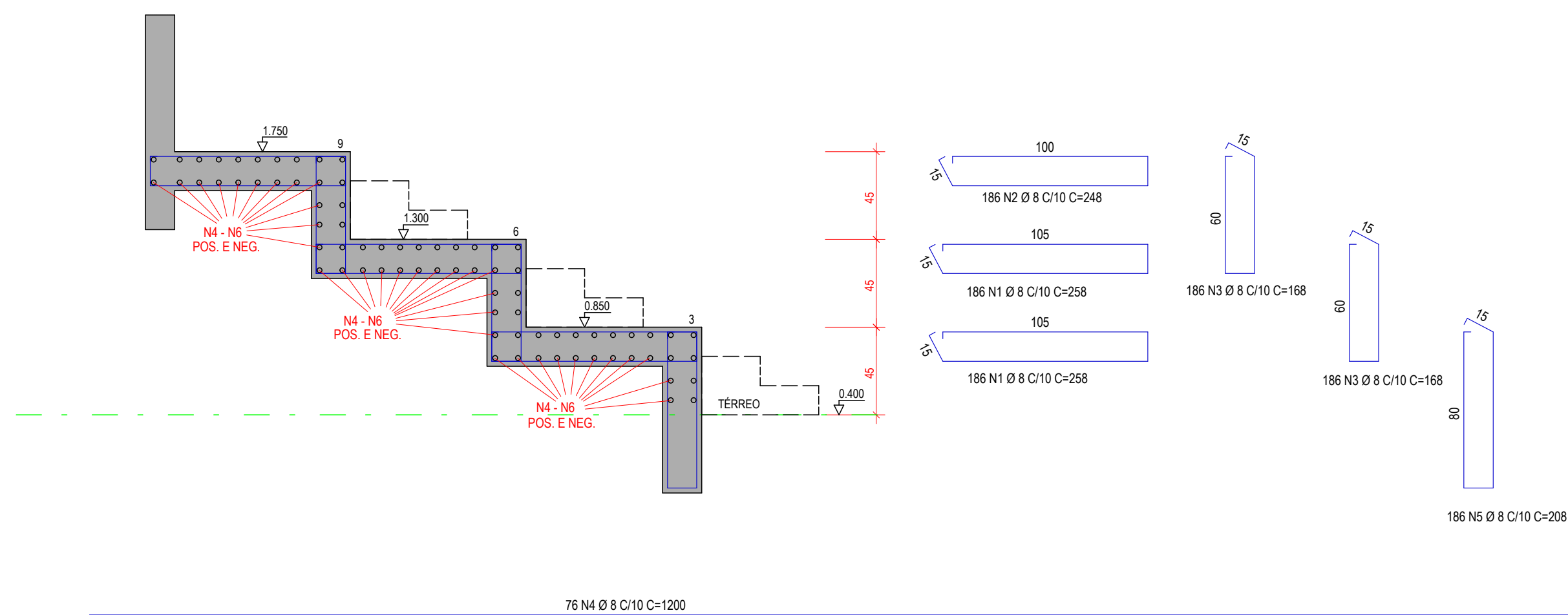


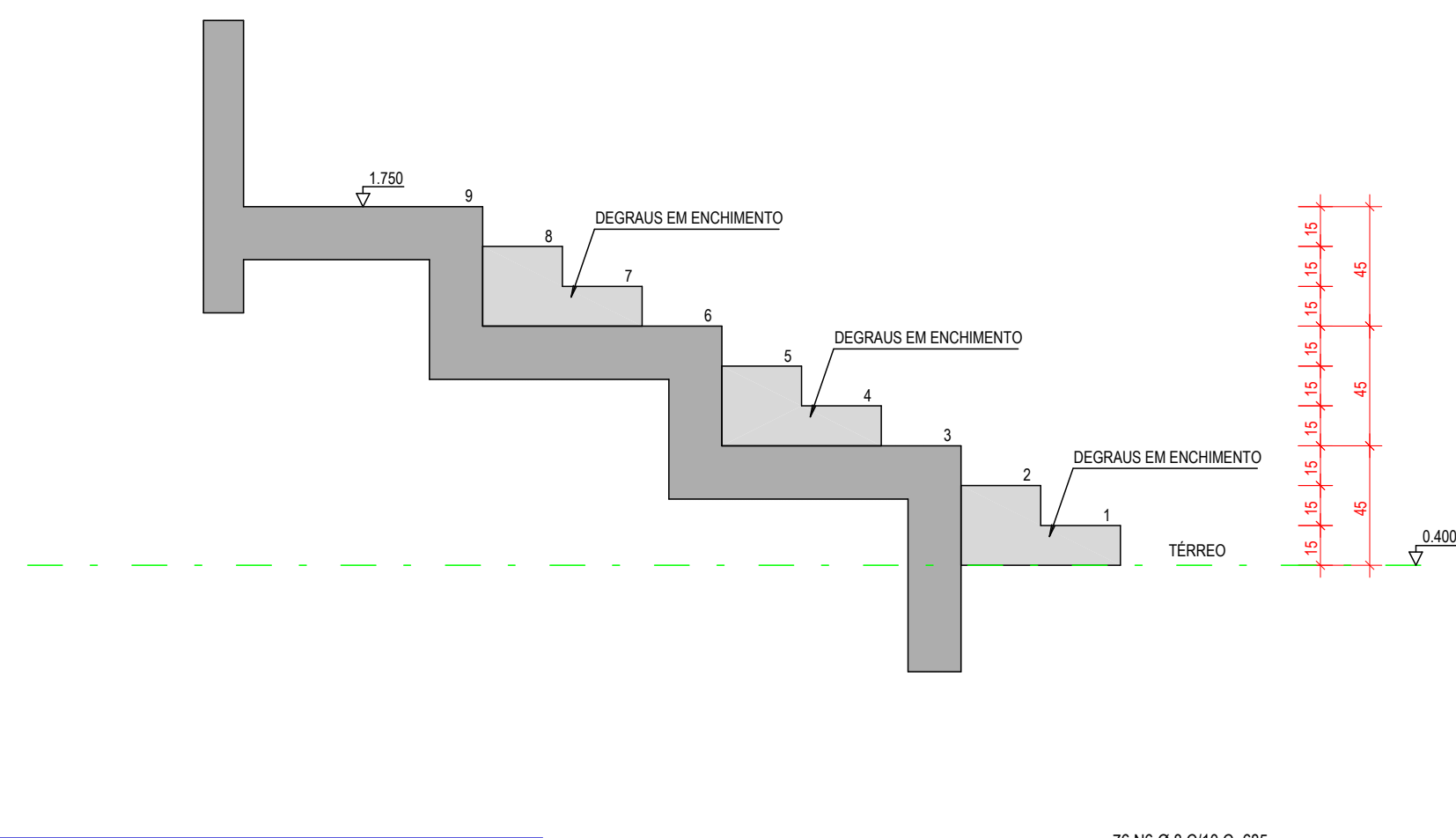
ARQUIBANCADA 1
ESCALA 1/25.



CORTE A-A



CORTE B-B



AÇO	POS	BIT (mm)	QUANT	COMPRIMENTO	
				UNIT (cm)	TOTAL (cm)
ARQUIBANCADA 1					
50A	1	8	372	258	95976
50A	2	8	186	248	46128
50A	3	8	372	168	62496
50A	4	8	75	1200	91200
50A	5	8	186	208	38688
50A	6	8	75	685	52060

RESUMO AÇO CA 50-60			
AÇO	BIT (mm)	COMPR (m)	PESO (kg)
50A	8	3865	1527
Peso Total	50A =		1527 kg

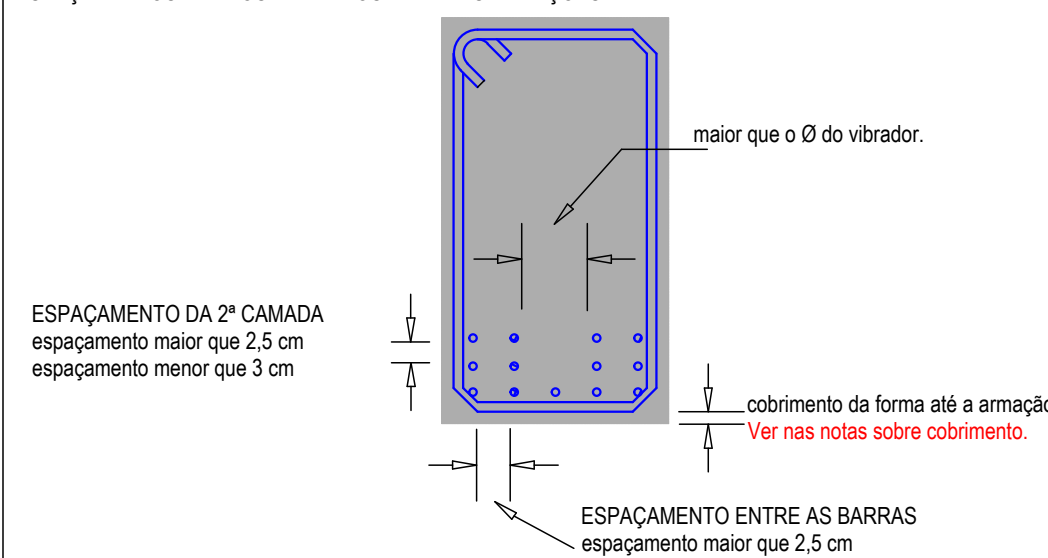
NOTAS IMPORTANTES:

- Todos os aços especificados neste projeto são do tipo CA 50 ou CA 60.
 - A estocagem do aço deve ser feita de modo a impedir o contato com qualquer tipo de contaminante (solo, óleos, graxas, entre outros).
 - Cada produto deve ser claramente identificável na obra, de maneira a evitar trocas involuntárias. Os produtos não podem ser estocados em contato direto com o solo.
 - O posicionamento das armaduras negativas deve ser objeto de cuidados especiais em relação à posição vertical. Para tanto, devem ser utilizados suportes rígidos e suficientemente espaçados para garantir o seu posicionamento.
- #### BARRAS DE ESPERA
- Caso a concretagem seja interrompida por mais de 90 dias, as barras de espera devem ser pintadas com pasta de cimento para proteção contra a corrosão. Ao ser retomada a concretagem as barras de espera devem ser limpas, de modo a permitir boa aderência com o concreto.
 - **Em hipótese alguma cortar vigas e pilares;**
 - Na montagem das armaduras das vigas nas formas, as barras longitudinais das vigas apoiadas deverão ficar por cima das barras da viga que lhe serve de apoio.

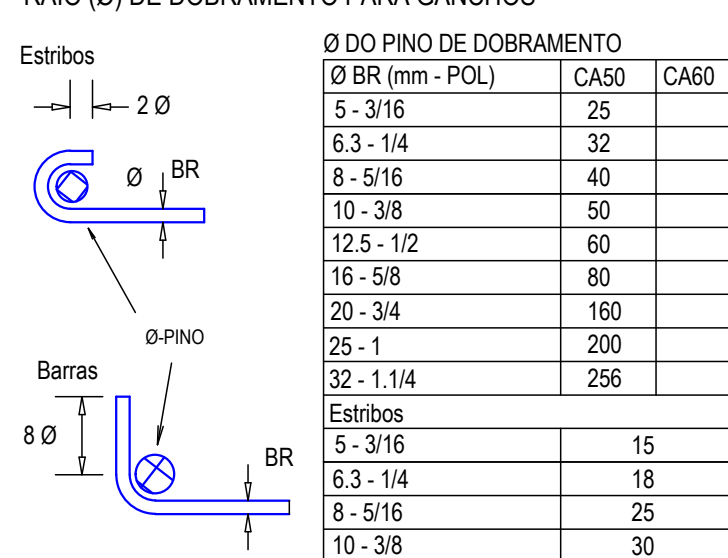
USO DE MAQUINAS DE SOLDAR.

- Não é permitido o uso de solda para união das barras longitudinais deste projeto.
 - A solda só se faz valer na substituição do arame recozido utilizado para a união da armadura transversal (estribos) com a armadura longitudinal (barras positivas e negativas).
 - As máquinas soldadoras devem ter características elétricas e mecânicas apropriadas à qualidade do aço e à bitola da barra, e devem ser de regulação automática. A solda deve ser realizada por pessoal capacitado.
- TABELA DE REGULAGEM DA MAQUINA DE SOLDA.**
- Especificação do eletrodo: ESAB Tipo OK 48.04 (AWS 7018)
- BITOLA (mm) - DIÂMETRO DO ELETRODO (mm) - CORRENTE (A) - TENSÃO (V)**
- | |
|---------------------------------------|
| ACQ 5.0 mm - 2.00 - 80 - 220. |
| ACQ 6.3 mm - 2.00 - 80 - 220. |
| ACQ 8.0 mm - 2.00 - 80 - 220. |
| ACQ 10.0 mm - 2.50 - 100 - 220. |
| ACQ 12.5 mm - 2.50 - 110 a 160 - 220. |
| ACQ 16.0 mm - 3.25 - 120 a 170 - 220. |
| ACQ 20.0 mm - 3.25 - 110 a 180 - 220. |
| ACQ 25.0 mm - 4.00 - 150 a 260 - 220. |

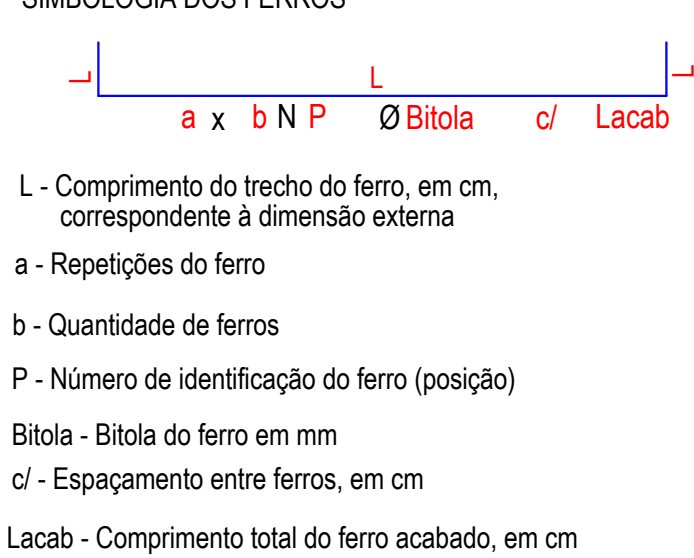
ESPACAMENTOS MÍNIMOS E MÁXIMOS ENTRE AS ARMADUROS:



RAIO (Ø) DE DOBRAMENTO PARA GANCHOS



SIMBOLOGIA DOS FERROS



				CONCRETO		Mpa
04						
03						
02						
01						
00	24/08/2020	LÉO	EMIÇÃO INICIAL - EX			DAE
Nº	DATA	DES	MODIFICAÇÃO			AUTOR
<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"> <p>Oliveira Araújo Engenharia Ltda Avenida Laguna nº 1.045, 2º Andar Jardim Atlântico - Goiânia / GO. CEP: 74.563-415 (62) 3218-1812 contato@oliveiraraaju.eng.br psaujo@oliveiraraaju.eng.br</p> </div> </div>						
<div style="text-align: center;">  <p>SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO DEPARTAMENTO NACIONAL DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA E ARQUITETURA AV. AYRTON SENNA Nº 5.555 - RJ - BLOCO L / SALA 304 sescdea@sesc.com.br (21)2136-5555</p> </div>						
CAR		TÍTULO				
CONCRETO ARMADO		PROJETO DE ESTRUTURAS EM CONCRETO ARMADO				
AUTOR PROJ. OLIVEIRA ARAÚJO		UO DR - SESC-TO				
DES. OLIVEIRA ARAÚJO		OBRA: CENTRO DE ATIVIDADES - SESC GURUPI - 2ª FASE				
DATA 24/08/2020		END: RUA 03, LOTEAMENTO PARK FLÔ MOREIRA				
ESC. INDICADA		ÁREA EM FOCO				FOLHA EST - 066